

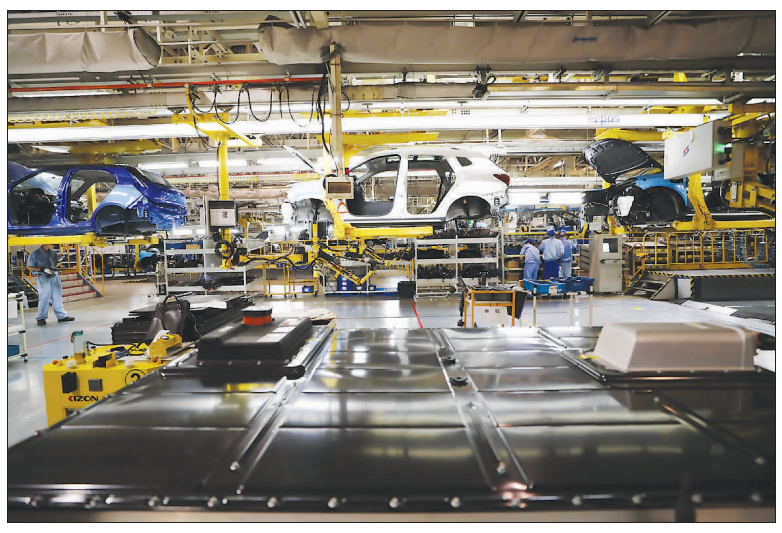


▲近年来,我国新能源汽车发展迅猛,年销量已连续两年居世界第一。图为上汽临港基地技术人员在对刚下流水线的车辆做最后的“体检”。

绿能新势力

——探访上汽临港基地新能源汽车流水线

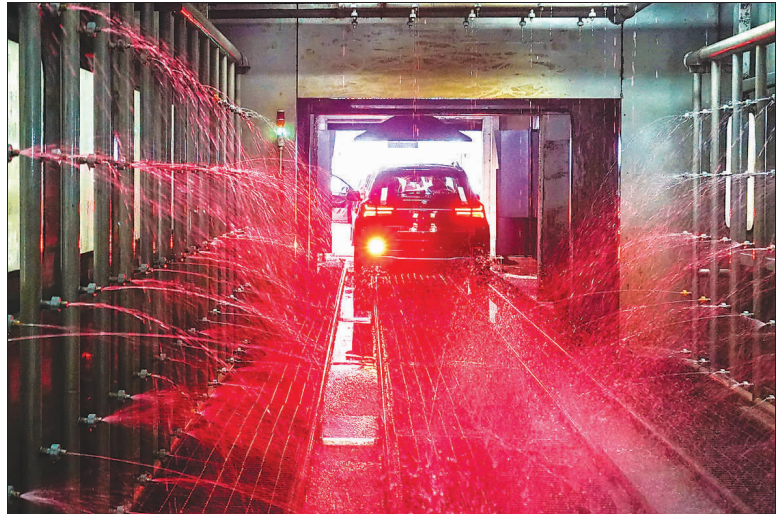
摄影/谢震霖 袁婧 撰文/张晓鸣



▲整块长方形新能源汽车电池板即将被装入车架底盘。



▲技术人员正在安装新能源电池。



▲经过多道工序组装而成的新能源汽车从流水线下来后,还要进入喷淋测试间“洗”个细沙冷水澡。

这种汽车不喝油,没黑尾,低噪音……10多年前,在描述对未来汽车发展的憧憬时,记者写下了这样的话。不曾想,10多年后的今天,各种各样的新能源车已悄然驶入寻常百姓家。

中国汽车工业协会最新发布的数据显示:今年6月新能源汽车产销量分别为6.5万辆和5.9万辆,同比增长分别为43.4%和33%;2017年前6月累计产销分别为21.2万辆和19.5万辆,同比增长分别为19.7%和14.4%。在2016年全球十大新能源车企排名中,中国品牌更是占据了四席。继2015年跃升至37.9万辆之后,2016年我国新能源汽车年销量达到50.7万辆,连续两年居世界第一。

新能源汽车发展如此神速,实在出人意料。3年前,记者到上汽临港基地采访,当时所谓的新能源生产线只是正规流水线之外的一小片区域,乍一看根本看不出高精尖所在,更像是

一个小打小闹的作坊。然而,当记者近日再次前往采访时看到,新能源车型已经被搬上流水线,和传统车型实现了共线生产。

续航、能耗、动力、安全、充电是评判一款新能源汽车的重要指标。就拿上汽来说,其自主开发的EDU智能电驱变速箱,已获得美国专利授权,成为世界三大混动技术之一。据介绍,这套系统主要由两个电机、两个离合器以及一个2挡减速齿轮组成;通过两个离合器的开闭可以组合出6种不同驱动模式,加上能量回收模式和外接充电,混合动力版本的荣威新能源车共具备8种工作模式。不同模式的切换流畅,如果不是刻意去感受的话,难以察觉到所存在的轻微抖动,相比传统燃油车有着先天的平顺优势。而刚刚上市的纯电版荣威ERX5,最大续航里程425公里,40分钟可充满80%电量,还率先作出电池8年2万公里衰

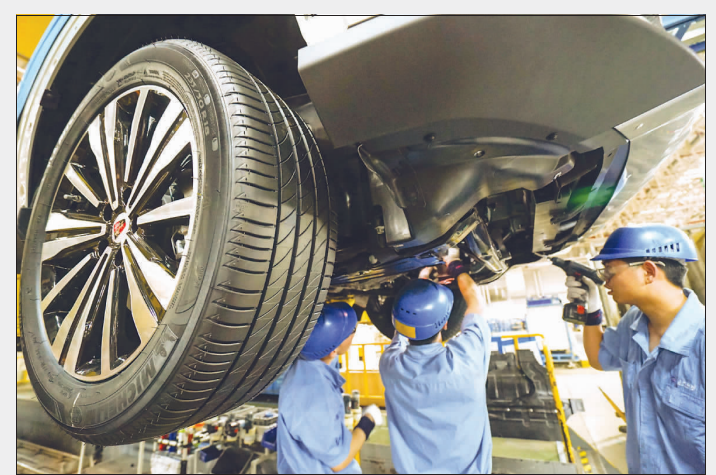
减不超过30%的承诺。这个技术水平已不亚于美国的特斯拉。

上汽临港基地总装车间集柔性化、精益化于一体,目前一个小时大约可以下线40辆车,其中新能源车的比例会根据订单预先调节。车体在油漆车间完成一系列喷涂、密封、注蜡工序后,被送往总装车间完成内饰、底盘、动力总成等装配并最终下线。而共线生产的新能源汽车,多了安装电池等环节,在带电操作方面需要更加注意安全。

严格的质量检查程序后,合格的车辆将进入总检区域,进行车辆的基本调整和适应性测试,若发现漆面、装配结合处等任何细节存在问题,车辆都必须下线进行调整,同时分析问题产生的原因,在调整完成并符合合格标准后,再送往总检区进行出厂前的最终测试。可以说,每一辆合格的新能源汽车都经历了层层考验。



▲借用机械臂安装前挡风玻璃。



▲合力安装车辆发动机总成。



▲测试中控电子触摸屏。



▲巨大的机械手臂将座椅“抓”入车架内。